

RENOMUR HP R300



Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

DEFINITION / DESTINATION

Support idéal pour toutes les sortes de revêtements muraux. Intissé volumineux lisse pour la rénovation de supports structurés.

La rénovation avec RENOMUR HP permet surtout de transformer en quelques opérations les supports structurés, tels la fibre de verre ou le crépi, en un substrat uniforme à peindre ou à tapisser.

- Permet de recouvrir les fissures de classes A + B
- Mise en peinture possible
- Parfait recouvrement des substrats
- Substrat stable et très volumineux, à tapisser ou à peindre
- Pose rationnelle grâce aux lés de 1 mètre de large
- Collable sur les supports lisses avec le Système de collage ERFURT SR 2
- Collable sur les supports structurés avec le Système de collage ERFURT SR 4

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DESIGNATION	VALEUR	UNITE	PROPRIETES		
Longueur du rouleau	25	m	Perméabilité à la vapeur	0,01m	DIN 52615
Largeur du rouleau	1	m	Classement au feu	Cs2d0	DIN EN 13501-1
Densité	280	g/m ²	Exempt de PVC, de plastifiants et de solvants Exempt de fibre de verre		
Composition	Système mixte à 2 composants fabriqués à partir de fibres textiles spéciales				

MISE EN OEUVRE

RENOMUR HP pour rénover rapidement les supports lisses et légèrement structurés.

Pour rénover rapidement les supports lisses et légèrement uniformément structurés qui doivent être préparés en une étape de travail pour être tapissés avec tous les revêtements muraux structurés, utiliser le système de collage ERFURT-SR 2.

Enduire largement et uniformément le support de colle avec un rouleau à longs poils.

Poser les lés découpés avec la face feutrée sur la colle et exercer dessus une pression à l'aide de la spatule de manière à répartir uniformément la colle et à obtenir un fond plat.

Pousser vers les coins les excédents des plafonds, plinthes, fenêtres, etc. et les découper au cutter.

Eviter tout chevauchement du revêtement mural.

RENOMUR HP pour rénover rapidement les supports moyennement et fortement structurés

Pour rénover rapidement les supports moyennement et fortement structurés qui doivent être préparés en une étape de travail pour être tapissés avec tous les revêtements muraux structurés, utiliser le système de collage ERFURT-SR 4.

Appliquer uniformément la colle sur le support à l'aide d'une spatule crantée B2, C3.

Poser les lés découpés avec la face feutrée sur la colle et exercer dessus une pression à l'aide de la spatule de manière à répartir uniformément la colle et à obtenir un fond plat.

Pousser vers les coins les excédents des plafonds, plinthes, fenêtres, etc. et les découper au cutter.

Eviter tout chevauchement du revêtement mural.

RENOMUR HP comme base de papier peint:

RENOMUR HP peut servir de base à tous les revêtements muraux.

Décaler les joints latéralement pour éviter un encollage bord à bord. Pour l'encollage sur RENOMUR HP, utiliser la colle prévue pour le revêtement mural.

L'excellente stabilité de RENOMUR HP permet d'enlever tous les revêtements muraux lors de rénovations ultérieures sans endommager le support. RENOMUR HP peut ainsi être recouvert plusieurs fois d'un nouveau revêtement mural.

Fond à peindre

Lors de l'assainissement avec SR 2 sur des supports lisses à moyennement structurés, on enduit les joints (type SR4, Ardex 828) afin d'obtenir une qualité de finition F2a (WTCB).

Pour obtenir un support plus homogène après tapissage, il est recommandé d'appliquer une couche de primer.

En cas d'assainissement avec SR 4 sur des supports moyennement à grossièrement structurés, il suffit de coller bord à bord pour obtenir une finition comparable à F2a (WTCB).

Concernant la peinture, il faudrait utiliser - selon le degré de sollicitation - une peinture de dispersion mate de classe de résistance à l'abrasion humide 3 minimum suivant DIN EN 13300.



1. Couper RENOMUR HP en laissant du rajout et le dérouler avec sa partie inférieure vers l'extérieur.



4. Dans les coins et sur les arêtes, découper le lé et tapisser le lé suivant bord à bord à joints vifs.



2a. Pour les supports lisses et ceux légèrement structurés, enduire les lés un par un à saturation avec le système de collage ERFURT SR 2 en utilisant un rouleau à longs poils.



5. Enlever les excédents des plafonds, plinthes, fenêtres, etc. à l'aide d'un cutter et d'une spatule.



2b. Pour les supports moyennement et fortement structurés, appliquer le système de collage ERFURT SR 4 perpendiculairement au sens du revêtement à l'aide d'une spatule crantée, en utilisant suivant le support la dentelure B2 ou C3.



6. RENOMUR HP doit être tapissé après le séchage. En tapissant, décaler les joints latéralement pour éviter un encollage bord à bord.



3. Appliquer le revêtement mural sur le système de collage ERFURT humide et coller bord à bord à joints vifs. Lisser avec une spatule en plastique.

Report of the classification of the reaction to fire behaviour

No. 230006776-3-3
issued 9 September 2013

English version

Sponsor : ERFURT & SOHN KG

Hugo-Erfurt-Str. 1
42399 Wuppertal

Order: Classification of the reaction to fire behaviour
according to DIN EN 13501-1

Date of order: 13 November 2008

Notified body no.: -0432-

Name of the classified building product:

Wall covering named "Variovlies R300" as well as "Klimatec Thermovlies basic" and "Cosy Liner"

This report determines the classification of the above-mentioned building product in accordance with the method specified in DIN EN 13501-1.

1 Description of the building product

Wall covering named "Variovlies R300" "Klimatec Thermovlies basic".
Consisting of 160 g/m² polyester fleece, 20 g/m² hot-melt adhesive and 100 g/m² Vario fleece (cellulose with polyester fibres). The wall covering may also be named "Klimatec Thermovlies basic" and "Cosy Liner".

Total weight per unit area	approx.. 280 g/m ²
Colour	white

The test procedure for the classification is described in the test reports listed in clause 2.1 of this classification report.

2 Test reports and test results which form the basis of the classification

2.1 Test reports

Name of the laboratory	Sponsor	Number of the test reports	Test method
MPA NRW	ERFURT & SOHN KG Hugo-Erfurt-Str. 1 42399 Wuppertal	230006776-1	DIN EN 13823
MPA NRW	ERFURT & SOHN KG Hugo-Erfurt-Str. 1 42399 Wuppertal	230006776-2	DIN EN ISO 11925-2

2.2 Test results

Test method	Number of tests	Parameter	Test results
DIN EN 13823	3	FIGRA _{0,2 MJ} (W/s)	161
		FIGRA _{0,4 MJ} (W/s)	143
		THR _{600s} (MJ)	2,6
		LFS	< edge
DIN EN 13823	3	SMOGRA (m ² /s ²)	9
		TSP _{600s} (m ²)	66
DIN EN 13823	3	Duration of production of flaming droplets/particles (s)	0
DIN EN ISO 11925-2	12	F _s (mm)	≤ 150
Flame impingement: 30 s		Flaming droplets / particles	no

3 Classification and direct field of application

3.1 Reference

The classification was carried out in accordance with the clauses 11 and 14.1 of the standard DIN EN 13501-1 : 2007.

3.2 Classification

The classification assigned to the material with regard to its reaction to fire is: **C**

The additional classification with regard to smoke production is: **s2**

The additional classification with regard to flaming droplets/particles is: **d0**

This results in the following reaction to fire classification of the material:

Reaction to fire	Smoke production	Flaming droplets/particles
C	s2	d0

i.e. **C-s2,d0**

3.3 Field of application of the product

The classification is solely valid for the building product described in clause 1, glued with "Erfurt San Remo 4", maximum applied quantity in wet condition 770 g/m² onto substrates made of gypsum plasterboards as well as substrates classified as A1 or A2 with a density of at least 800 kg/m³. The substrates must have a thickness of at least 6 mm.

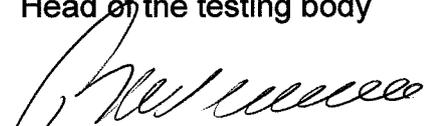
The total weight per unit area of the wall coverings must be 280 g/m² (±10%).

4 Restrictions

This classification report does not replace any type approval or certification of the product.

This classification report written in English language is issued additionally to the report written in German language with the same report number. In case of doubt the German version is solely valid.

Erwitte, 9 September 2013
 Head of the testing body


 (Dipl.-Ing. Rademacher)



Engineer in charge


 (Dipl.-Ing. Olaf Rickert)

Date of issue of this English version: 9 September 2013